

### PUBLIC

Soudeurs, opérateurs,  
toutes personnes désirant  
s'initier dans le procédé.

### PRE REQUIS

Aucun

### DUREE

35 heures

### DATE

8 au 12 avril 2019

### TARIF

1235€ HT/ stagiaire

### LIEU

CAPA CMA  
21, rue des Fusiliers Marins  
67114 ESCHAU

### MODALITE

#### D'ORGANISATION

Formation en groupe de 1 à  
10 personnes  
En présentiel, parcours  
individualisé selon le  
niveau, l'expérience et les  
attentes du stagiaire.

### MOYENS

#### TECHNIQUES ET PEDAGOGIQUES

Livret pédagogique remis à  
chaque stagiaire.  
Salle de formation équipée  
de vidéoprojecteur, PC,  
whiteboard  
Cabines de soudure  
entièrement équipées

*Les stagiaires devront  
apporter leurs chaussures  
de sécurité et porter des  
vêtements adéquats.*

### INTITULE :

Initiation au soudage OA-AEE-Brasage

### OBJECTIFS :

Donner aux participants les connaissances de base à la mise en œuvre des procédés de soudage et AEE.  
Le participant apprendra les notions théoriques de base ainsi que l'initiation pratique du procédé.

### CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION :

Généralités sur les procédés  
Mise en œuvre des procédés  
Caractéristiques principales  
Les matériels utilisés  
Schéma d'une installation AEE et OA  
Le rôle des gaz de soudage  
Le rôle du courant électrique  
Le rôle du courant primaire et secondaire  
Le rôle des électrodes  
Le choix des électrodes  
Les modes opératoires de soudage  
La préparation des tôles  
La préparation des joints  
Le positionnement des pièces à souder  
Hygiène et sécurité



#### Exécuter des assemblages sur tôles :

- d'angles à plat et en position
- sur bords droits

#### Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

- intensité optimale par rapport au  $\varnothing$  des électrodes
- distance arc/fusion
- synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal d'apport

### SUIVI - ÉVALUATIONS :

Suivi et sanction de la formation : feuille de présence, attestation individuelle de fin de Formation.  
Appréciation de l'acquisition des compétences et de l'atteinte des objectifs par l'organisme de Formation.  
Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.  
Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation  
Mesure de la qualité globale de la formation, de l'atteinte des objectifs et de l'impact sur la pratique professionnelle par le stagiaire : enquête de satisfaction à chaud puis à froid.

### METHODES PEDAGOGIQUES :

Positionnement préalable afin de permettre au formateur de vérifier l'adéquation du parcours de chaque stagiaire et d'adapter son déroulé pédagogique.

Le formateur suit un plan précis pour aborder progressivement tous les points du programme.

**Partie théorique :** Alternance d'apport théorique par le formateur, d'échange d'expériences, de démonstration et d'explications.

Un livret de formation est remis à chaque stagiaire en fin de formation

**Partie pratique :** Mise en situation en cabine des stagiaires, réalisation de pièces, d'assemblages de tôles et de cordons de soudage.