

PUBLIC

Soudeurs, opérateurs,
toutes personnes désirant
s'initier dans le procédé.

PRE REQUIS

Aucun

DUREE

35 heures

DATE

TARIF

1420€ HT/ stagiaire

LIEU

CAPA CMA
21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

MODALITE

D'ORGANISATION

Formation en groupe de 1 à
10 personnes.

En présentiel, parcours
individualisé selon le
niveau, l'expérience et les
attentes du stagiaire.

MOYENS

TECHNIQUES ET

PEDAGOGIQUES

Livret pédagogique remis à
chaque stagiaire.

Salle de formation équipée
de vidéoprojecteur, PC,
whiteboard

Cabines de soudure
entièrement équipées

*Les stagiaires devront
apporter leurs chaussures
de sécurité et porter des
vêtements adéquats.*

INTITULE :

Initiation au soudage TIG-MIG-MAG

OBJECTIFS :

Donner aux participants les connaissances de base à la mise en œuvre des procédés de soudage TIG-MIG-MAG

Le participant apprendra les notions théoriques de base ainsi que l'initiation pratique du procédé.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION :

Généralités sur les procédés

Mise en œuvre des procédés

Caractéristiques principales

Les matériels utilisés

Schéma d'une installation TIG-MIG-MAG

Le rôle des gaz de soudage rôle du courant électrique

Le rôle du courant primaire et secondaire

Les propriétés du fil

Le choix du fil

Les modes opératoires de soudage

La préparation des tôles

La préparation des joints

Le positionnement des pièces à souder

Hygiène et sécurité

Exécuter des assemblages sur tôles :

- d'angles à plat et en position
- sur bords droits

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

- la tension de soudage
- la vitesse de fil
- l'influence du gaz actif

SUIVI - ÉVALUATIONS :

Suivi et sanction de la formation : feuille de présence, attestation individuelle de fin de Formation.

Appréciation de l'acquisition des compétences et de l'atteinte des objectifs par l'organisme de Formation.

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation

Mesure de la qualité globale de la formation, de l'atteinte des objectifs et de l'impact sur la pratique professionnelle par le stagiaire : enquête de satisfaction à chaud puis à froid.

METHODES PEDAGOGIQUES :

Positionnement préalable afin de permettre au formateur de vérifier l'adéquation du parcours de chaque stagiaire et d'adapter son déroulé pédagogique.

Le formateur suit un plan précis pour aborder progressivement tous les points du programme.

Partie théorique : Alternance d'apport théorique par le formateur, d'échange d'expériences, de démonstration et d'explications.

Un livret de formation est remis à chaque stagiaire en fin de formation

Partie pratique : Mise en situation en cabine des stagiaires, réalisation de pièces, d'assemblages de tôles et de cordons de soudage.

