

PUBLIC

Soudeurs, opérateurs,
toutes personnes désirant
améliorer ses compétences
dans le procédé.

PRE REQUIS

Avoir des connaissances de
base dans le procédé de
soudage choisi.

DUREE

35 heures

DATE

A convenir

TARIF

1235 € HT/ stagiaire

LIEU

CAPA CMA
21, rue des Fusiliers Marins
67114 ESCHAU

MODALITE

D'ORGANISATION

Formation en groupe de 1 à
10 personnes.

En présentiel, parcours
individualisé selon le
niveau, l'expérience et les
attentes du stagiaire.

MOYENS

TECHNIQUES ET PEDAGOGIQUES

Livret pédagogique remis à
chaque stagiaire.

Salle de formation équipée
de vidéoprojecteur, PC,
whiteboard

Cabines de soudure
entièrement équipées

*Les stagiaires devront
apporter leurs chaussures
de sécurité et porter des
vêtements adéquats.*

INTITULE :

Perfectionnement au soudage OA-AEE

OBJECTIFS :

Donner aux participants les connaissances complémentaires à la mise en œuvre des procédés de soudage OA et Cuivre

Le participant apprendra les notions théoriques essentielles ainsi que la maîtrise du procédé en toutes positions.

CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION :

Rappel des généralités sur le procédé

Caractéristiques principales

Les matériels utilisés

Rappel du rôle des gaz de soudage

Rappel du choix des buses

Rappel du réglage du débit des gaz de soudage

Les modes opératoires de soudage

La préparation des joints

Les défauts des soudures (causes et remèdes)

Rappel des règles élémentaires d'hygiène et de sécurité



Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

- A plat et en position
- sur bords droits
- sur bords chanfreinés en V ou en X

Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

- réglage du débit de gaz
- vitesse d'avance
- synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal d'apport.

SUIVI - ÉVALUATIONS :

Suivi et sanction de la formation : feuille de présence, attestation individuelle de fin de formation.

Passage sur demande d'une qualification selon la norme en vigueur.

Prise de cliché radiographique intermédiaire afin de détecter les défauts de compacité.

Appréciation de l'acquisition des compétences et de l'atteinte des objectifs par l'organisme de Formation.

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation

Mesure de la qualité globale de la formation, de l'atteinte des objectifs et de l'impact sur la pratique professionnelle par le stagiaire : enquête de satisfaction à chaud puis à froid.

METHODES PEDAGOGIQUES :

Positionnement préalable afin de permettre au formateur de vérifier l'adéquation du parcours de chaque stagiaire et d'adapter son déroulé pédagogique.

Le formateur suit un plan précis pour aborder progressivement tous les points du programme.

Partie théorique : Alternance d'apport théorique par le formateur, d'échange d'expériences, de démonstration et d'explications.

Partie pratique : Mise en situation en cabine des stagiaires, réalisation de pièces, d'assemblages de tôles et de cordons de soudage.