

### PUBLIC

Soudeurs, opérateurs,  
toutes personnes désirant  
améliorer ses compétences  
dans le procédé.

### PRE REQUIS

Avoir des connaissances de  
base dans le procédé de  
soudage choisi.

### DUREE

35 heures

### DATE

Du 18 au 22 février 2019

### TARIF

1550€ HT/ stagiaire

### LIEU

CAPA CMA  
21, rue des Fusiliers Marins  
67114 ESCHAU

### MODALITE

### D'ORGANISATION

Formation en groupe de 1 à  
10 personnes.

En présentiel, parcours  
individualisé selon le  
niveau, l'expérience et les  
attentes du stagiaire.

### MOYENS

### TECHNIQUES ET

### PEDAGOGIQUES

Livret pédagogique remis à  
chaque stagiaire.

Salle de formation équipée  
de vidéoprojecteur, PC,  
whiteboard

Cabines de soudure  
entièrement équipées

*Les stagiaires devront  
apporter leurs chaussures  
de sécurité et porter des  
vêtements adéquats.*

### INTITULE :

Perfectionnement au soudage TIG-MIG-MAG

### OBJECTIFS :

Donner aux participants les connaissances complémentaires à la mise en œuvre des procédés de soudage TIG-MIG-MAG

Le participant apprendra les notions théoriques essentielles ainsi que la maîtrise du procédé en toutes positions.

### CONTENU DE L'ACTION DE FORMATION :

Rappel des généralités sur le procédé  
Caractéristiques principales  
Les matériels utilisés  
Rappel du courant électrique  
Rappel du courant primaire et secondaire  
Rappel du gaz de protection  
Rappel du rôle des électrodes  
Rappel du choix des électrodes  
Les modes opératoires de soudage  
La préparation des joints  
Le positionnement des pièces à souder  
Les défauts des soudures (causes et remèdes)  
Rappel des règles élémentaires d'hygiène et de sécurité

#### Exécuter des assemblages sur tôles et sur tubes :

- A plat et en position
- sur bords droits
- sur bords chanfreinés en V ou en X

#### Réaliser des cordons de soudage sous l'influence de paramètres tels que :

- la tension de soudage
- distance arc/fusion
- synchronisation de la vitesse d'avance par rapport au dépôt du métal d'apport.

### SUIVI - ÉVALUATIONS :

Suivi et sanction de la formation : feuille de présence, attestation individuelle de fin de Formation.

**Passage sur demande d'une qualification selon la norme en vigueur.**

**Prise de cliché radiographique intermédiaire afin de détecter les défauts de compacité.**

Appréciation de l'acquisition des compétences et de l'atteinte des objectifs par l'organisme de Formation.

Entretien au démarrage de la formation et débriefing en fin de session.

Evaluation des connaissances pratiques permanente durant la formation

Mesure de la qualité globale de la formation, de l'atteinte des objectifs et de l'impact sur la pratique professionnelle par le stagiaire : enquête de satisfaction à chaud puis à froid.

### METHODES PEDAGOGIQUES :

Positionnement préalable afin de permettre au formateur de vérifier l'adéquation du parcours de chaque stagiaire et d'adapter son déroulé pédagogique.

Le formateur suit un plan précis pour aborder progressivement tous les points du programme.

**Partie théorique :** Alternance d'apport théorique par le formateur, d'échange d'expériences, de démonstration et d'explications.

**Partie pratique :** Mise en situation en cabine des stagiaires, réalisation de pièces, d'assemblages de tôles et de cordons de soudage.

